

# 博雷（中国）控制系统有限公司年产2 万件(套) 高性能石油、化工行业阀门技术改造项目 竣工环境保护验收意见

2019年6月26日，博雷（中国）控制系统有限公司根据《博雷（中国）控制系统有限公司年产2 万件(套)高性能石油、化工行业阀门技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，对本项目进行验收。与会人员在现场对博雷（中国）控制系统有限公司年产2万件(套)高性能石油、化工行业阀门技术改造项目的环保设施建设情况、运行情况进行了竣工验收现场检查。听取了该项目环保实施情况汇报及竣工环境保护验收监测报告情况，经现场检查、资料核查，认真研究讨论形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

1、建设地点：萧山经济技术开发区桥南区块高新六路 98 号。

### 2、建设规模、主要建设内容

博雷(中国)控制系统有限公司成立于 2006 年 6 月，是一家外商独资企业，该公司位于萧山经济技术开发区桥南区块高新六路 98 号，主要从事阀门及控制系统产品的生产销售。企业前后通过环保 7 次审批，企业前 6 次环评已全部通过验收。第 7 个项目于 2015 年 6 月 26 日通过了萧山区环境保护局的审批(萧环建[2015]325 号)，审批产能为：年产 2 万件(套)高性能石油、化工行业阀门。

### （二）建设过程及环保审批情况

博雷(中国)控制系统有限公司于 2015 年 2 月委托煤科集团杭州环保研究院有限公司编制《博雷（中国）控制系统有限公司年产 2 万件(套)高性能石油、化工行业阀门技术改造项目环境影响报告表》，并于 2015 年 6 月 26 日通过了萧山区环境保护局的审批(萧环建[2015]325 号)，审批产能为：年产 2 万件(套)高性能石油、化工行业阀门。

该项目于 2019 年 3 月开始建设，2019 年 5 月投入试生产。目前试生产装置与环保设施正常运行。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 3000 万元，其中环保投资 3 万元,占 0.1%

#### (四) 验收范围

本项目验收范围为萧环建[2015]325号文项目，即博雷(中国)控制系统有限公司年产2万件(套)高性能石油、化工行业阀门技术改造项目。

### 二、工程变动情况

根据对项目实际建设情况和原审批情况对照，项目性质、建设地点、生产规模、生产工艺、平面布置与原审批环评和批复基本一致，本项目无重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目不产生废水，现有项目已经通过验收。

现有项目生产废水主要为测试试压废水、工件清洗废水经隔油过滤装置处理后和预处理的生活污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后接入市政污水管网(其中氨氮、总磷执行《工业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的标准)，最终送入萧山污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A 标准后外排。

#### (二) 废气

企业产生的废气有抛丸粉尘、浸塑废气、工件浸塑前烘箱加热燃油废气、补漆有机废气。

1、抛丸粉尘：依托现有滤筒除尘器处理后通过 15 米高排气筒排放；

2、浸塑废气（含颗粒物、非甲烷总烃）：依托现有旋风除尘+脉冲反冲滤芯回收装置经15米高排气筒排放；

3、工件浸塑前烘箱加热燃油（0号柴油）废气(SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘)：依托现有 15 米高排气筒排放；

4、补漆油漆废气：间歇生产，产生量较少，无组织排放。

#### (三) 噪声

企业产生的噪声主要为生产设备及环保风机的噪声。

1、车间生产时尽量关闭门窗，设备采用低噪声设备，车间采用换气扇进行通风换气。

2、对风机等高噪声设备采取相应的减震、隔声措施，如采用固定或密封式隔声罩以及局部隔声罩，其噪声影响可得以控制在较小范围内。对风机配置的电动机座安装弹性衬垫和保护套；风机安装隔声罩，在风机进、出口安装消声器。

3、平时生产中加强对各设备的维修、保养，对其主要磨损部位要及时加添润滑油，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。

#### (四) 固废

本项目产生的固体废物主要为危废：废切削液、废包装桶；一般固废：金属边角料、集尘灰、废包装纸箱。

1、全厂产生的一般工业固体废物收集后外售，实现废物的资源化。

2、全厂产生的危险废物基本都已委托有资质单位进行了处置，且已经签订了危险废物处置协议。目前危险废物均在危险废物暂存间内暂存，危险废物暂存间面积约 15m<sup>2</sup>，位于厂区西北面，周围无环境敏感点。

3、职工生活垃圾实行袋装化，由环卫定期清运；本项目不产生生活垃圾，现有项目产生生活垃圾定期清运。

#### (五) 其他环保设施

##### 1、环境风险应急措施

公司为机械设备制造行业，公司内有一个柴油库。柴油采用储罐储存，外有围堰。围堰尺寸为：长 8.5m 宽 3.5m 高 0.8m。油漆存放于专门的危化品仓库内，内有防爆灯、排风扇，泄漏火灾报警装置等。

2、环保设施投资：根据根据现场调查，对生产过程中产生的废水、固废等污染物和噪声进行了有效治理。本项目实际总投资 3000 万元，其中环保投资 3 万元，环保投资占总投资的 0.1%。

##### 3、“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据建设项目竣工环境保护验收监测报告，浙江华标检测技术有限公司于 2019 年 6 月对该项目进行了环保验收监测（华标检（2019）H 第 06031 号），项目监测期间满足生产负荷≥75%的检测工况要求，环境保护设施调试效果如下：

##### (一) 环保设施处理效率

本项目重点考虑的废气为涂装废气，根据华标检（2019）H 第06031号，抛丸除尘设施去除效率为88%，浸塑粉尘经旋风除尘+脉冲反冲滤芯回收装置处理，粉尘处理效率为93%。

##### (二) 污染物排放情况

## 1、废水

在监测日工况条件下，废水总排口中pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类、均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的第二类污染物三级排放标准的要求；废水总排口中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)的要求。

## 2、废气

### 2.1有组织废气排放

(1) 在监测日工况条件下，抛丸粉尘出口颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的“新污染源、二级标准”的要求。

(2) 浸塑废气出口中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的“新污染源、二级标准”的要求。

(3) 浸塑烘箱废气出口中氮氧化物排放浓度均符合GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》中表3 大气污染物特别排放限值中燃油锅炉限值要求。浸塑烘箱废气出口中烟尘、二氧化硫排放浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996 中的表2 其他炉窑二级标准限值和表4 新、改、扩建的工业炉窑中燃煤（油）炉窑二级标准限值。

### 2.2 无组织废气排放

在监测日工况条件下，厂界外无组织排放的大气二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物最高点监测值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准限值。

## 3、噪声

根据验收监测报告，验收监测期间企业各厂界昼、夜间噪声均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值。

## 4、固废

本项目产生的固体废物主要为危废：废切削液、废包装桶；一般固废：金属边角料、集尘灰、废包装纸箱。

(1)、全厂产生的一般工业固体废物收集后外售。实现废物的资源化。

(2)、全厂产生的危险废物基本都已委托有资质单位进行了处置，且已经签订了危险废物处置协议。目前危险废物均在危险废物暂存间内暂存，危险废物暂存间面积约15m<sup>2</sup>，位于厂区西北面，周围无环境敏感点。

## 5、污染物排污总量

企业的环评虽然通过了环保审批，但是未进行总量交易。本项目实际排放量为：

VOCs 0.024t/a, 烟粉尘0.029t/a, SO<sub>2</sub>0.000102t/a、NO<sub>x</sub> 0.0022t/a。

本项目各总量控制因子实际排放量均在环评预测排放量内。

## **五、工程建设对环境的影响**

根据验收监测报告, 本项目不产生废水, 原有废水经公司预处理设施预处理后, 排入萧山污水处理厂集中处理, 项目有组织废气及厂界无组织废气中各污染物浓度均符合相关标准限值要求, 厂界噪声达标排放, 固废做到资源化和无害化处理; 本项目对周边环境的影响在环评预测分析范围之内。

## **六、验收结论**

博雷(中国)控制系统有限公司年产2万件(套)高性能石油、化工行业阀门技术改造建设项目在建设中能执行环保“三同时”规定, 验收资料齐全, 环境保护设施基本落实并正常运行, 监测结果能达到环评及批复文件中相关标准要求, 按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求, 本项目已符合环境保护验收条件, 验收工作组同意本项目通过竣工环境保护设施验收。

## **七、后续要求**

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求, 进一步完善验收监测报告内容编制; 根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 建设单位完善竣工环保验收档案资料, 按要求落实后阶段涉及的验收公示等相关工作。

2、建设单位完善环保管理制度、环保设施操作规程及运行记录, 补充完善运行台账记录及环保标识标牌建设; 固废场所需进一步做好防风、防雨、防渗工作, 建设规范化的危废储存间; 落实专门人员环保管理, 确保废气长期稳定达标排放。







## **八、验收人员信息**

验收人员信息见附件。

博雷(中国)控制系统有限公司

2019年6月26日

博雷(中国)控制系统有限公司年产2万件(套)高性能石油、化工行业阀门技术改造项目环保竣工验收组名单

序号	姓名	单位	职务/职称	电话
1		博雷(中国)控制系统有限公司	孙联	18006715529
2		浙江理工大学	教授	1395804549
3		浙江设计院	柯莎	13858119848
4		浙江博雷环保科技有限公司	高工	13857159196
5		浙江博雷环保科技有限公司	业务	15852712962
6		博雷(中国)控制系统有限公司	HSE主任	15868493010
7				
8				
9				
10				
11				
12				